

#### DEFINIÇÃO

**FUTURA PLUS** é um betume de poliéster ultraligeiro multifunção que assegura os níveis máximos de inovação em qualquer dos campos de aplicação (carroçaria, náutica, indústria,...).

Como betume ultraligeiro além de reduzir o peso dos materiais onde se aplica o betume, confere óptima espatulação que unida a uma textura mais fina e cremosa, permite melhorar a sua facilidade de aplicação frente ao resto dos betumes de medio e alto peso específico.

Oferece uma grande versatilidade ao profissional, já que se pode aplicar sobre qualquer suporte, oferecendo a mesma qualidade de resultado tanto em grandes superfícies como em pequenas reparações.

O seu baixo peso específico, reduz o consumo e desgaste do abrasivo devido à menor exigência a que está sujeito.

As suas melhores qualidades podem ser observadas devido à grande qualidade do acabamento assegurada pelo **FUTURA PLUS**, dado que se minimiza o uso do primário e se elimina notavelmente a absorção do mesmo. Ambos aspectos permitem que a aplicação posterior do esmalte se faça sobre um suporte preparado em condições excelentes, garantindo posteriores níveis de brilho altamente satisfatórios.

**FUTURA PLUS** cumpre todas as legislações vigentes sobre limitações do conteúdo em VOC, o que o torna num produto respeitador do ambiente.

**FUTURA PLUS** permitirá unir inovação, qualidade, redução do tempo de processo e optimização de custos.

#### CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

|                         |                      |                      |  |
|-------------------------|----------------------|----------------------|--|
| <b>Natureza:</b>        | Poliéster insaturado |                      |  |
| <b>Cor:</b>             | Azul claro, branco   |                      |  |
| <b>Peso específico:</b> | 0,8 kg/l a 20°C      |                      |  |
| <b>COV:</b>             | 8 g/l                | Mistura de Aplicação |  |

#### PRODUTOS AUXILIARES

Catalisador PBO

#### SUPERFÍCIES ONDE SE PODE APLICAR

Pode ser aplicado sobre chapa de aço, alumínio, galvanizada, poliéster e plásticos.




Em caso de necessitar protecção máxima aplicar sobre primário epoxi.

Não aplicar sobre acabamentos termoplásticos e Wash Primers.

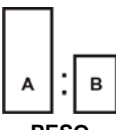
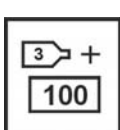

#### PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

1 - Identificar a superfície.



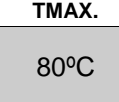
2 - Processo:






| PROCESSO                                                                            |      | Aço | Alumínio | Galvanizado | Poliéster UP-GFK |
|-------------------------------------------------------------------------------------|------|-----|----------|-------------|------------------|
|  | P80  | ✓   | ✓        | ✓           | ✓                |
|  | P150 | ✓   | ✓        | ✓           | ✓                |
|  | DA93 | ✓   | ✓        | ✓           | ✓                |

### 1 - APLICAÇÃO

|      | <br>PESO |  |  |
|------|-------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| 10°C | 100:3                                                                                     | 8'                                                                                | 30'                                                                               |
| 20°C |                                                                                           | 5,5'                                                                              | 25'                                                                               |
| 30°C |                                                                                           | 4'                                                                                | 15'                                                                               |

### 2 - LIXAGEM

| <br>TEMPO     |
|------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 5 min                                                                                          |
| <br>DISTANCIA |
| 80 cm                                                                                          |
| <br>TMAX.     |
| 80°C                                                                                           |

|         |   | <br>ORBITA |  |  |
|---------|-------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| INICIAL |  | 7 – 5 mm                                                                                      | P180                                                                                | P150                                                                                |
| FINAL   |                                                                                     | 5 – 3 mm                                                                                      |                                                                                     | P240                                                                                |

### OBSERVAÇÕES

Evitar excesso de catalisador. Misturar perfeitamente.  
Deve ser isolado antes da aplicação do acabamento.  
A temperaturas inferiores a +5 °C os betumes de poliéster não endurecem.

### LIMPEZA DO EQUIPAMENTO

Limpar as espátulas com diluente de limpeza antes de endurecer.

### SEGURANÇA

Consultar a etiqueta do produto. Para mais informações consultar as ficha de segurança.  
Respeitar as directivas de segurança e higiene no trabalho assim como as de eliminação de resíduos.

### ARMAZENAGEM

Manter em lugar fresco e ventilado evitando a exposição directa à luz solar. Conservar entre +5°C e +30°C.

### GARANTIA

Em embalagem original não encetada, um ano desde a data de fabricação.

Para qualquer informação técnica consulte nosso Serviço de Atendimento ao Cliente ou nosso Departamento Técnico.  
ROBERLO SA declina qualquer responsabilidade devido a um uso incorrecto do produto.

### SUGESTÃO:

Pressionando um pouco durante o processo de lixagem, obtemos melhores resultados e a lixagem será mais rápida e fácil.