



ROBERCAR 1000, 1100, 1200

F20VERSÃO: 210616
Page: 1/2

SISTEMA DE POLIMENTO

DEFINIÇÃO

A série 1000 de Polimentos ROBERCAR composta pelos três produtos seguintes:

- **ROBERCAR 1000 XTREM – Polimento de corte**

O polimento de corte está destinado à eliminação permanente de riscos em vernizes de alta resistência completamente curados. Remove permanentemente riscos de P150 e mais finos em qualquer pintura acabada. Garante um bom nível de brilho mesmo em cores difíceis. Trata-se de um produto de base aquosa e baixo VOC.

- **ROBERCAR 1100 SMART CUT – Polimento de corte e brilho**

Polimento desenhado para um corte ótimo em acabamentos frescos e não totalmente curados ou como um segundo passo depois de usar ROBERCAR 1000 XTREM em superfícies endurecidas. Remove permanentemente riscos de P150 e mais finos. Obtém-se brilho de qualidade superior mesmo em cores difíceis. Trata-se de um produto de base aquosa e baixo VOC.

- **ROBERCAR 1200 SHINE – Abrilhantador de detalhe**

Polish líquido usado para dar elevados níveis de brilho e excelente durabilidade em pinturas completamente curadas.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

| | ROBERCAR 1000 XTREM | ROBERCAR 1100 SMART CUT | ROBERCAR 1200 SHINE |
|-------------------------|----------------------------|--------------------------------|----------------------------|
| Cor: | Azul pálido | Azul pálido | Branco |
| Aparência: | Semi líquido | Semi líquido | Líquido |
| pH: | 7,80 | 8-10 | 7,00 |
| Peso específico: | 1,30 kg/l | 1,50 Kg/l | 1,00 Kg/l |
| VOC (g/l): | 245 | 150 | 2 |

PRODUTOS COMPLEMENTARES

Wool pad – Para corte agressivo em superfícies lixadas com grãos mais agressivos do que aconselhado.

FOAM S-1000 White – Para **ROBERCAR 1000 XTREM** em pinturas completamente curadas.

FOAM S-1000 Yellow – Para **ROBERCAR 1000 XTREM** e **ROBERCAR 1100 SMART CUT** em pinturas frescas ou **ROBERCAR 1100 SMART CUT** em superfícies completamente curadas previamente tratadas com **ROBERCAR 1000 XTREM**.

FOAM S-1000 Black – Para **ROBERCAR 1100 SMART CUT** em superfícies frescas anteriormente polidas usando a FOAM S-1000 Yellow.

Microfiber cloth – Para aplicação de **ROBERCAR 1200 SHINE**.

PROCESSOS

1. Análise do defeito superficial e das condições da superfície a rectificar.
2. Preparação do suporte
3. Seleccionar um processo de polimento dependendo da preparação realizada e o anexo mais adequado (boina/esponja/pano) em cada um deles.

OBSERVAÇÕES

Armazenar à temperatura ambiente, não deixar congelar e agitar antes de usar.
Antes de escolher o processo de polimento é muito importante ter em conta os seguintes factores: tipo de suporte, dureza e cor da superfície.

SEGURANÇA

Consultar a etiqueta do produto. Para mais informações consultar a ficha de segurança. Respeitar as directivas de segurança e higiene no trabalho assim como as de eliminação de resíduos.

ARMAZENAGEM

Manter em lugar fresco e ventilado evitando a exposição directa à luz solar. Conservar entre +5°C e +30°C.

GARANTIA

Em embalagem original não encetada, um ano desde a data de fabricação.

Estes produtos são só para uso profissional. Deve consultar a Ficha de Dados de Segurança antes de usar e observar os avisos de precaução que aparecem nas embalagens dos produtos. O seu uso de acordo com a sua finalidade e respeitando os dados técnicos e de segurança proporcionados nestes documentos, é da responsabilidade única e exclusiva do utilizador. A Roberlo S.A.U declina qualquer responsabilidade devido ao uso incorreto de qualquer produto.

A informação incluída nesta documentação, baseia-se no nosso conhecimento científico e técnico à data da sua emissão. A Roberlo S.A.U reserva o direito de modificar e/ou descontinuar toda ou parte da informação em qualquer momento sem aviso prévio. É responsabilidade do utilizador verificar a actualização da informação. A última versão deste documento substitui todas as versões anteriores.

Todas as cláusulas incluídas neste documento são aplicáveis a quaisquer alterações ou modificações futuras. Para qualquer informação adicional consulte o nosso Serviço de Atenção ao Cliente ou o nosso Departamento Técnico.